

# BOSTO<sup>®</sup>

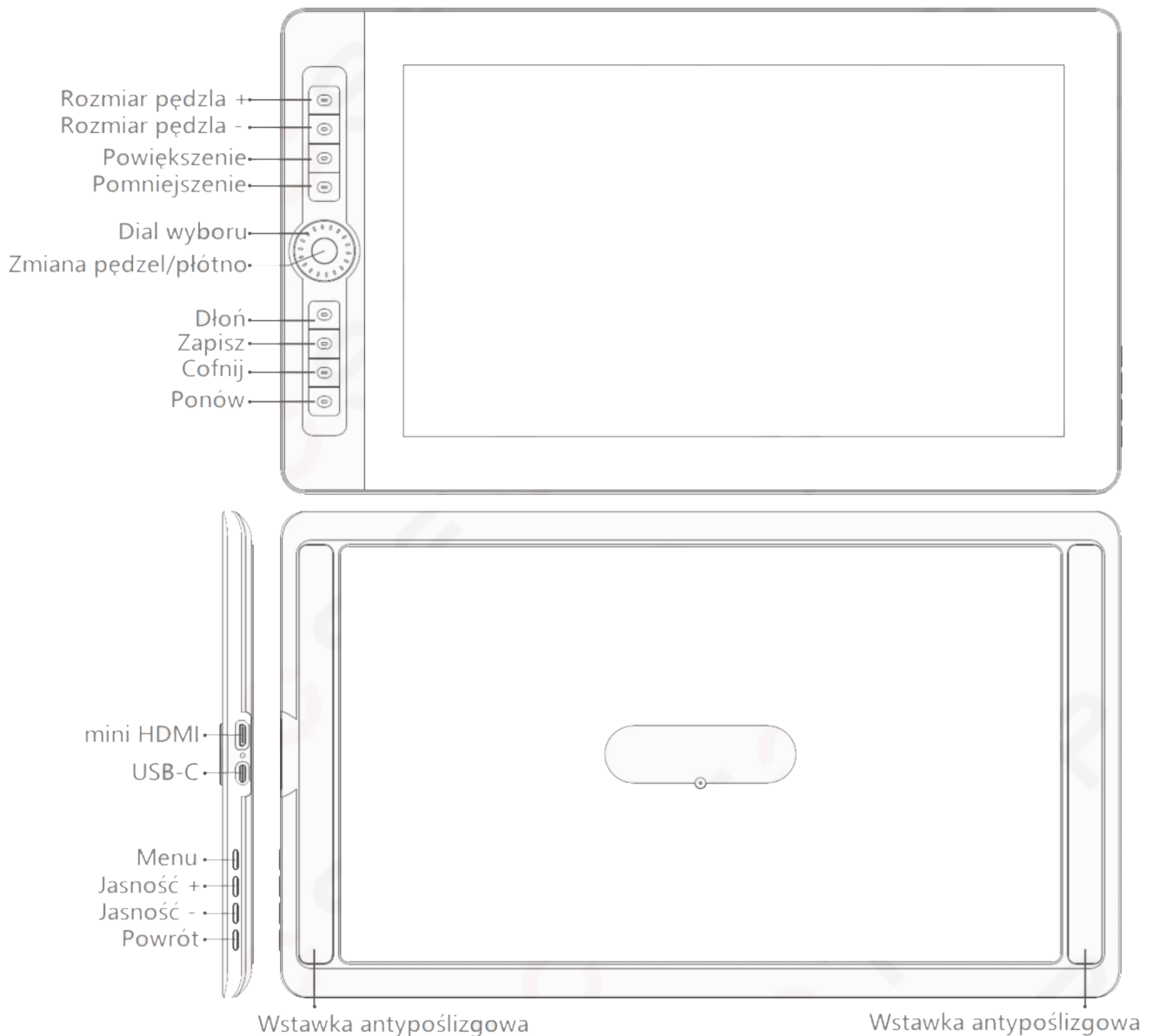
## Instrukcja obsługi BOSTO Tablet Graficzny (Model BT-16HD PRO)

Importer :  
**Akro Sp. z o. o.**  
ul. Andersa 7 lok. 4  
15-124 Białystok  
[www.aktro.pl](http://www.aktro.pl)

Przed użyciem produktu należy przeczytać uważnie niniejszą instrukcję i zachować do przyszłego użytku w bezpiecznym miejscu.

Dziękujemy za zakup produktu marki **BOSTO!**

### 1. Przedstawienie produktu



## 2. Wymagania systemowe

Do normalnej pracy urządzenia wymagany jest system operacyjny w komputerze:

**Windows:** 7/8/10(32/64bit) lub nowszy

**Mac:** OSX 10.8.5 lub nowszy

## 3. Zawartość pudełka



1 Pióro



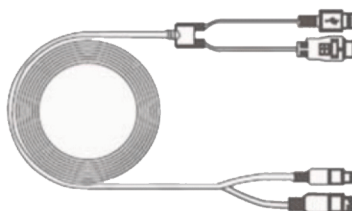
2 Wymienne końcówki



3 Podstawka do pióra



4 Regulowana podstawka



5 Kabel 2w1



6 Rękawiczka



7 Instrukcja



8 Sterowniki



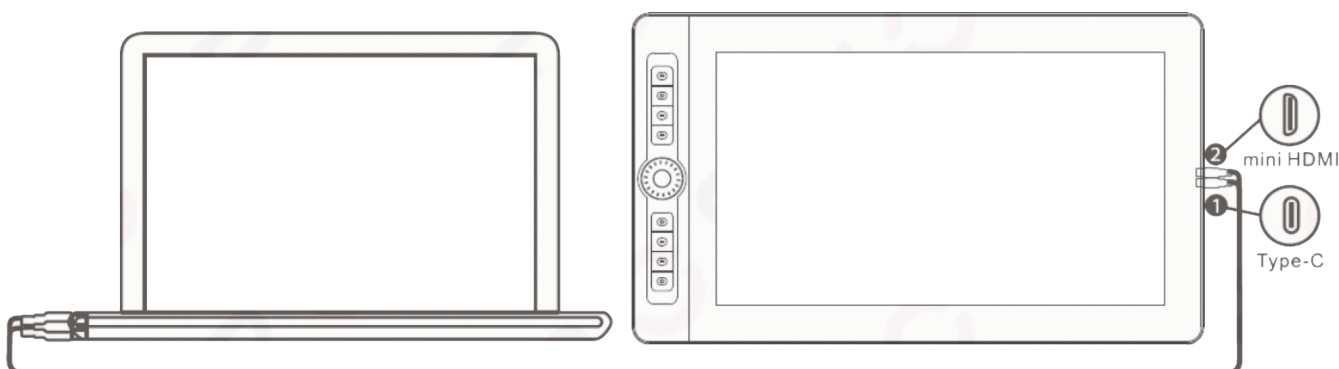
9 Ściereczka



10 Etui ochronne

## 4. Podłączanie tabletu do komputera

- Podłącz kabel USB-C do tabletu, a następnie drugą końcówkę USB do komputera.
- Podłącz kabel do portu Mini HDMI w tablecie, a drugi koniec do portu HDMI w komputerze. Jeżeli nic nie jest wyświetlane na wyświetlaczu tabletu, odłącz kabel i podłącz ponownie.



## 5. Instalacja oprogramowania w komputerze

Przed instalacją oprogramowania do tabletu **BOSTO**, należy odinstalować wszelkie inne sterowniki od tabletów graficznych innych marek/producentów.

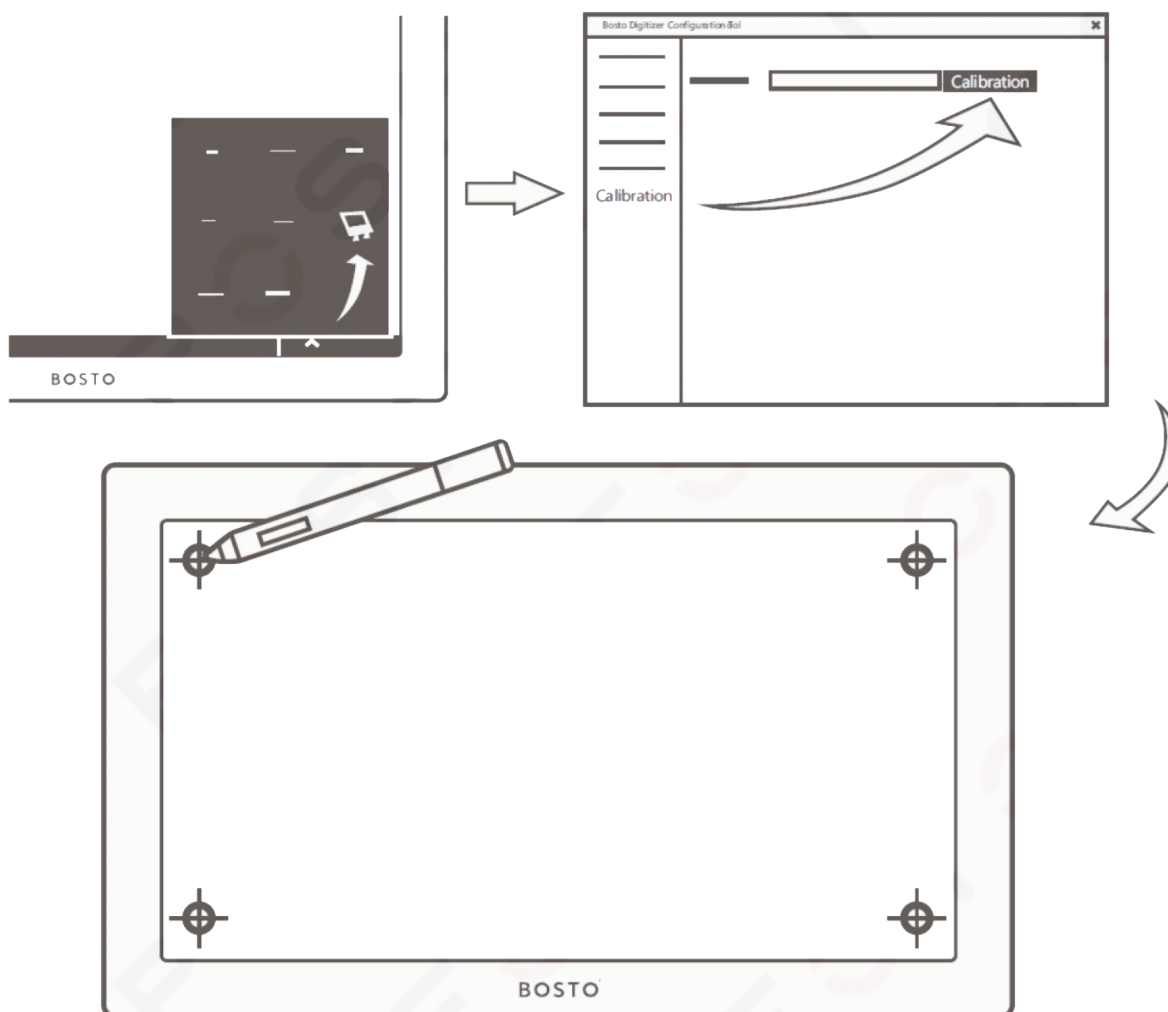
W razie potrzeby wyłącz programy antywirusowe i zapora firewall, w celu poprawnej instalacji. Instalację sterowników powinien dokonać administrator komputera.

- Podłącz do komputera dołączony pendrive ze sterownikami. W razie potrzeby można również pobrać najnowsze oprogramowanie ze strony producenta: <http://www.bostotablet.com/down.aspx> lub oficjalnej polskiej strony marki <https://bostopolska.pl/wsparcie/do-pobrania/>
- Zainstaluj oprogramowanie „BOSTO DRIVER” z pendrive lub pobrane ze strony
- Po poprawnej instalacji włącz program „Bosto Tablet / Bosto Digitizer”
- Przed użytkowaniem zaleca się wykonanie kalibracji, która jest dostępna w interfejsie. Uruchom i postępuj zgodnie z komunikatami.

## 6. Ustawienia zaawansowane

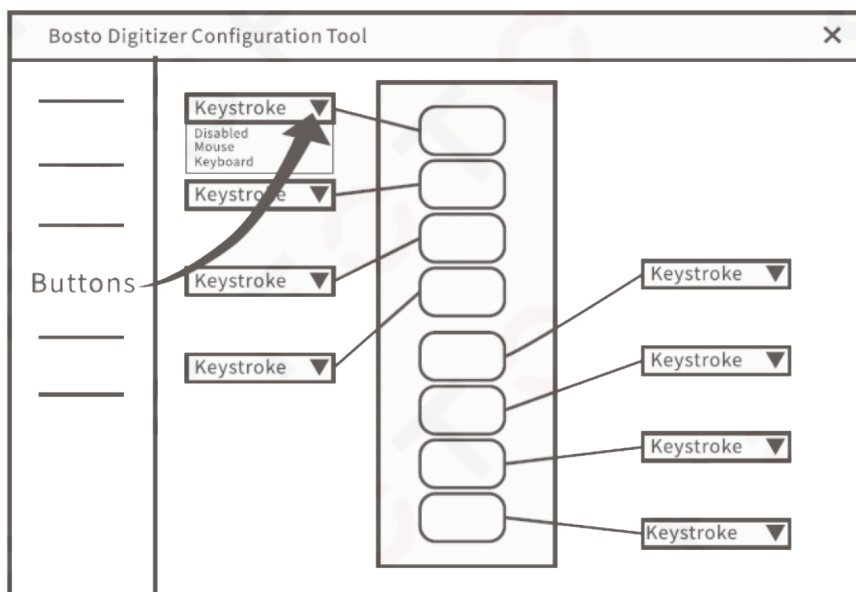
### • KALIBRACJA EKRANU

Przy włączonym tablecie, można skalibrować ekran według potrzeb, zgodnie z poniższym rysunkiem.



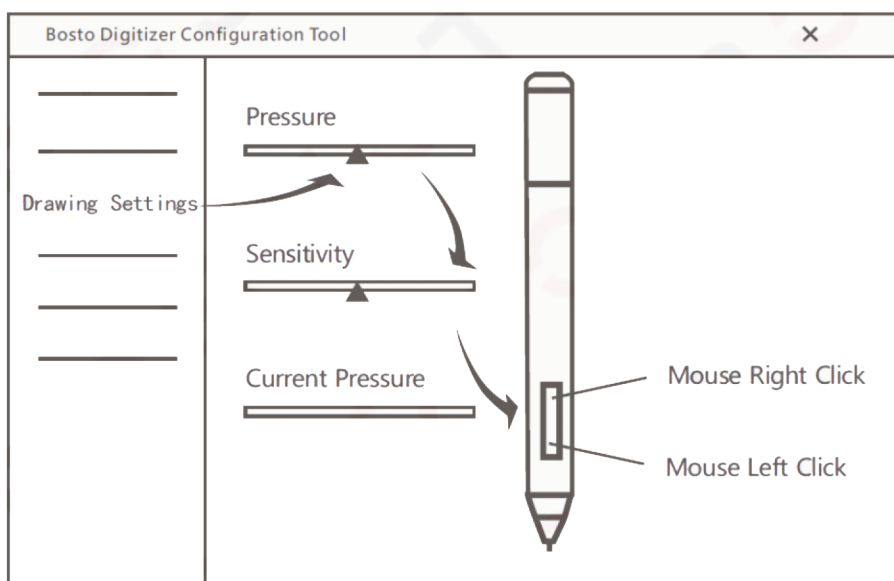
- **USTAWIENIA PRZYCISKÓW (HOTKEYS)**

W zakładce „Buttons” można zmienić funkcje poszczególnych klawiszy, jak pokazano poniżej.



- **USTAWIENIA PIÓRA**

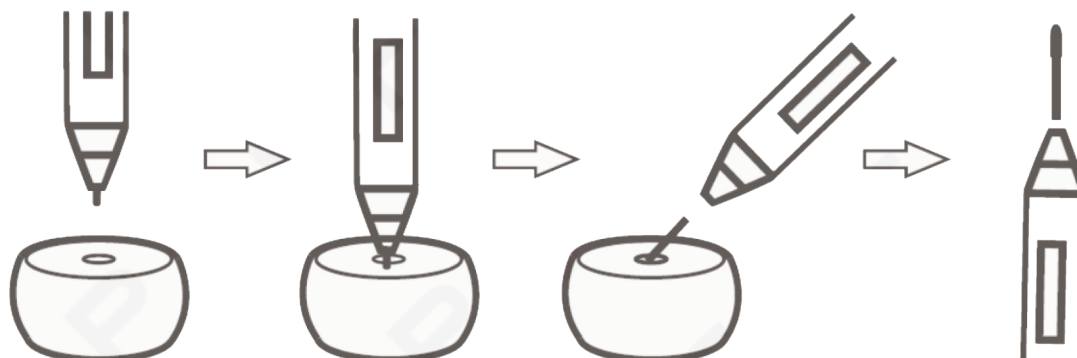
W oprogramowaniu „BOSTO DIGITIZER” można również dopasować do swoich potrzeb czułość i nacisk pióra na ekranie zgodnie z rysunkiem poniżej.



## 7. Wymiana stalówki/końcówki pióra

W celu wymiany zużytej stalówki/końcówki pióra należy włożyć ją do otworu w dolnej części podstawki od pióra, a następnie delikatnie przechylić pod kątem i wyjąć.

Nową stalówkę należy włożyć w miejsce tej zużytej i wcisnąć w pióro.





## 8. Czyszczenie i konserwacja

W celu wydłużenia żywotności produktu stosuj się do poniższych zaleceń:

- Do czyszczenia używaj tylko i wyłącznie suchego ręcznika lub ściereczki. Pod żadnym pozorem **nie pozwól** wodzie, ani innym cieczom na kontakt z urządzeniem.
- **NIE** naprawiać, demontować ani ponownie montować urządzenia samodzielnie.
- Jeśli przewód zasilający lub wtyczka są uszkodzone, należy natychmiast zaprzestać ich używania, aby uniknąć niebezpieczeństwa i skontaktować się z profesjonalnym centrum konserwacji w celu konserwacji lub wymiany.

## 9. Specyfikacja techniczna

**Nazwa produktu:** BOSTO Tablet Graficzny

**Model produktu:** BT-16HD PRO

**Rozmiar wyświetlacza:** 15,6"

**Typ wyświetlacza:** H-IPS

**Rozdzielczość:** 1920x1080

**Wymiary produktu:** 43,9 x 25,4 x 1,5 cm

**Zasilanie:** 5V / 1A

**Serwis producenta:** [service@bostotablet.com](mailto:service@bostotablet.com)

Na oficjalnej stronie <https://bostopolska.pl/> można zaczerpnąć dodatkowych informacji na temat obsługi i konfiguracji tabletu oraz najczęściej zadawanych pytań(FAQ).

Dodatkowo można pobrać zawsze najnowsze oprogramowanie do danego urządzenia.

## 10. Postanowienia gwarancyjne

Produkty marki **BOSTO** są objęte **24-miesięczną** gwarancją dla konsumentów lub **12-miesięczną** gwarancją dla przedsiębiorców(zakupów na firmę).

**Gwarancji nie podlegają:** materiały eksploatacyjne(w tym baterie i akumulatory) uszkodzenia produktu będące wynikiem niewłaściwego użytkowania lub powstałe z winy użytkownika włączając w to niewłaściwe przechowywanie, upuszczenie, uderzenie, korozję, brud, piasek, zalanie, zamoczenie, wady spowodowane użytkowaniem innych akcesoriów niż fabryczne oraz szkody powstałe w wyniku niewłaściwego zabezpieczenia przesyłki z reklamowanym urządzeniem.

## 11. Deklaracja zgodności CE

Producent **Bosto Co., Ltd** niniejszym oświadcza, że to urządzenie jest zgodne z obowiązującymi dyrektywami i normami europejskimi i ich poprawkami. W celu zaczerpnięcie dokładniejszych informacji proszę zajrzeć na stronę [www.bostotablet.com](http://www.bostotablet.com)



## 12. Utylizacja sprzętu i ochrona środowiska



Wszystkie produkty, na których umieszczony jest symbol zostały sklasyfikowane jako odpady elektryczne(WEEE zgodnie z dyrektywą 2012/19/EU). Z tego względu muszą być utylizowane w punktach recyklingu odpadów elektrycznych. Pod żadnym pozorem nie powinny być wyrzucane razem z odpadami komunalnymi.